


16.02.2022

# WEG Beispielsammlung nicht elektrischer Explosionsschutz

Technische Regeln

		<b>Wirtschaftsverband Erdöl- und Erdgasgewinnung e.V.</b>	
<b>Beispiel- sammlung</b>	<b>Nichtelektrischer Ex-Schutz</b>		Stand: 11/04
			Seite 1 von 25
<b>Inhaltsverzeichnis</b>		<b>Seite</b>	
1.	Einführung		2
2.	Gesetzliche Grundlagen		2
3.	Grundlagen des Explosionsschutzes		4
3.1	Rangfolge von Maßnahmen zur Verhinderung von Explosionen		6
3.1.1	Primärer Explosionsschutz		6
3.1.2	Sekundärer Explosionsschutz		6
3.1.3	Tertiärer Explosionsschutz		7
3.2	Explosionsgrenzen		7
3.3	Flammpunkt		7
3.4	Flammpunkteinteilung nach TRbF		7
3.5	Flammpunkteinteilung nach GefStoffV		8
3.6	Temperaturklasse		9
3.7	Explosionsuntergruppe		11
3.8	Mindestzündenergie		11
3.9	Zoneneinteilung Gasschutz		12
4	Konformitätsbewertungsverfahren, Auswahl von Arbeitsmitteln		13
4.1	Festlegung von Gerätegruppen		13
	Grafik des Konformitätsnachweises		15
5	Allgemeine Anforderungen an Arbeitsmittel		16
5.1	Ventilatoren		18
5.2	Zündschutzarten nichtelektrischer Geräte		18
5.3	Beispiel betroffener Geräte		20
5.4	Beispiel nicht betroffener Geräte		20
5.5	Kennzeichnung der Arbeitsmittel gem. ATEX 95		21
5.6	Betriebsanleitung		22
5.7	EG-Konformitätserklärung		23
6	Beschaffungsvorgänge		24
6.1	Beispiele betroffener Geräte		24
7	Regelwerke		25
	<u>Anlage 1</u> Checkliste – Anforderungen .....		
	<u>Anhang</u> Beispiele zu Gerätekennezeichnungen und Konformitätserklärungen		

Explosionen können überall dort auftreten, wo brennbare Gase, Dämpfe, Flüssigkeiten oder Stäube entstehen, gelagert oder transportiert werden. Unter bestimmten Voraussetzungen bildet sich in Verbindung mit Luft ein explosives Gemisch, das bei Vorhandensein einer Zündquelle explodiert.

Die Bestimmungen zum Explosionsschutz sind auf europäischer Ebene vereinheitlicht worden.

Quelle: <https://www.bveg.de/umwelt-sicherheit/technische-regeln/weg-beispielsammlung-nicht-elektrischer-explosionsschutz/>

Stand: 16.02.2022